

# FEDERACHI

XLI ASAMBLEA ANUAL – DIA DEL RADIOAFICIONADO CHILENO  
26, 27 y 28 de Noviembre de 2010

## INSCRIPCION

N°.....

NOMBRE.....

SEÑAL.....

Asistiré acompañado de: .....

SEÑAL.....

### 1.- ALIMENTACION

a) Adhesión a toda la alimentación para ( ) pers. \$ 29.200 c/u \$.....

b) Adhesiones parciales

Cena Viernes 26 ( ) per. \$ 5.200 c/u \$.....

Desayuno Sábado 27 ( ) per. \$ 2.650 c/u \$.....

Almuerzo Sábado 27 ( ) per. \$ 5.200 c/u \$.....

Cena Sábado 27 ( ) per. \$ 8.300 c/u \$.....

Desayuno Domingo 28 ( ) per. \$ 2.650 c/u \$.....

Almuerzo Domingo 28 ( ) per. \$ 5.200 c/u \$.....

### 2.- ALOJAMIENTO Balneario Banco Chile, Algarrobo.

Viernes 26 Cabaña para 4 personas. \$ 11.000 p/p \$.....

Sábado 27 Cabaña para 4 personas. \$ 11.000 p/p \$.....

### 3.- ALOJAMIENTO Recinto Aeronáutico, El Quisco

Viernes 26 Cabaña para 4 personas. \$ 4.000 p/p \$.....

Sábado 27 Cabaña para 4 personas. \$ 4.000 p/p \$.....

**p/p : Por persona**

**Lea al dorso instrucciones importantes.**

\_\_\_\_\_  
FIRMA

Enviar a: FEDERACHI, calle Dr. Eduardo Cruz-Coke 389 Of. D, casilla 9570-21 Santiago.

## INSTRUCCIONES IMPORTANTES.

- 1.- Para efectuar su inscripción se ruega utilizar solamente este formulario, llenándolo con la mayor claridad posible, con letra de imprenta o a máquina. Si le faltan formularios por favor saque fotocopias o bájelo desde Internet: [www.federachi.cl](http://www.federachi.cl)
- 2.- Esta Inscripción, **acompañada de los valores correspondientes** deberá ser enviada a Federachi, por correo certificado, a calle Dr. Eduardo Cruz Coke 389 Oficina D Casilla 9570 - 21 Santiago, o al correo electrónico [secretaria@federachi.cl](mailto:secretaria@federachi.cl), antes del 22 de Noviembre de 2010.  
**Los cheques deben llenarse nominativos y cruzados a la orden de Federachi y podrán ser fechados hasta el 24 de Noviembre de 2010.**
- 3.- No se garantiza alojamiento ni alimentación por Inscripciones **no pagadas, o recibidas después del 22 de Noviembre de 2010**, según matasellos de correos.
- 4.- El desistimiento, después del 22 de Noviembre de 2010, de una Inscripción efectuada, tendrá un cargo equivalente al 10% del valor contratado.
- 5.- Para coordinación y consultas sobre el uso de las cabañas del Recinto Aeronáutico comunicarse con Ricardo Velásquez A. CE3HDI, correo [ce3hdi@hotmail.com](mailto:ce3hdi@hotmail.com) o al fono celular 90157270.
- 6.- Para cualquier consulta y/o información contactar a Jenny Norambuena, teléfono 2-6992771 de 09:30 a 13:30 horas de lunes a viernes.
- 8.- La frecuencia de encuentro y asistencia en Algarrobo será 146.000 MHz simple.
- 9.- Para servicios adicionales deberán ser contratados directamente por los interesados en la Administración.
- 10.- Los asistentes que por alguna razón deseen una dieta en su alimentación, en reemplazo del menú y sin costo adicional, en base a ave o pescado, deben indicarlo en la Inscripción.
- 11.- El suministro de bebidas alcohólicas y refrescos envasados debe ser cancelado directamente a la Administración por quién las requiera.
- 12.- No se aceptan **Reservas, sin formalizar la Inscripción y Pago**, en atención a los compromisos contraídos por FEDERACHI con el Balneario Banco Chile.
- 13.- Los valores de alimentación indicados en la solicitud son precios a pagar exentos de IVA los cuales se han conseguido en gestión con la administración del recinto Banco de Chile.